

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH
DoP Nr. MKT-210 - CZ

1. Jediněčný identifikační kód typu výrobku: **MKT Průvlaková kotva B**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

ETA-01/0013, Annex 3, 9
Číslo šarže: viz obal výrobku

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Obecný typ	Ocelová expanzní kotva s kontrolovaným utahovacím momentem (šroubovací typ)
Použití	Netrhlinový beton C20/25 - C50/60 (EN 206)
Úroveň / kategorie	7
Zatížení	Statické nebo kvazi-statické
Materiál	<u>Pozinkovaná ocel:</u> Pouze pro suché vnitřní prostředí Rozměrová řada: M6, M8, M10, M12, M16, M20 <u>Galvanicky pozinkovaná ocel:</u> Pouze pro suché vnitřní prostředí Rozměrová řada: M8, M10, M12, M16, M20 <u>Nerezová ocel (značení A4):</u> Pro vnitřní i venkovní použití mimo specifické agresivní podmínky Rozměrová řada: M6, M8, M10, M12, M16, M20 <u>Vysoce odolná ocel vůči korozi (označení HCR):</u> Pro vnitřní i venkovní použití mimo specifické agresivní podmínky. Rozměrová řada: M6, M8, M10, M12, M16, M20
Teplotní rozsah (pokud to je relevantní)	--

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **Systém 1**

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

vydal:

ETA-01/0013

na základě

ETAG 001-2

Oznámený subjekt 0756-CPD provedl podle systému 1:

- i) určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku;
- ii) počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby
- iii) průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby

Na základě: Prohlášení o shodě 0756-CPD-0003

9. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky	Návrhová metoda	Provedení		Harmonizovaná technická specifikace
		verzinkt	A4 / HCR	
Charakteristická únosnost pro tahové napětí	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Annex 5	ETA-01/0013, Annex 12	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Annex 7	ETA-01/0013, Annex 14	
Charakteristická únosnost pro smykové napětí	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Annex 6	ETA-01/0013, Annex 13	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Annex 8	ETA-01/0013, Annex 15	
Minimální osová rozteč a minimální vzdálenost od kraje	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Annex 4	ETA-01/0013, Annex 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Annex 4	ETA-01/0013, Annex 11	
Posun kotvy při mezních stavech	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Annex 5, 6	ETA-01/0013, Annex 13	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Annex 7, 8	ETA-01/0013, Annex 15	

Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Lore Weustenhagen

Lore Weustenhagen
(Managing Director)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. *J. Günther*

Dipl.-Ing. Julia Günther

