

**PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH  
DoP Nr. MKT-141 - cz**

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **MKT Zatloukáací kotva N**
2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

**ETA-11/0240, Annex A1  
Číslo šarže: viz obal výrobku**

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

<b>Obecný typ</b>	Zatížením aktivovaná rozpěrná kotva
<b>Použití</b>	Trhlinový nebo netrhlinový beton C12/15 - C50/60 (EN 206), vhodná pouze pro použití při vyšším počtu kotev a upevnění nenosných systémů a konstrukcí
<b>Úroveň</b>	ETAG 001-6
<b>Zatížení</b>	Statické nebo kvazi-statické
<b>Materiál</b>	<u>Pozinkovaná ocel:</u> Pouze pro suché vnitřní prostředí Rozměrová řada: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O  <u>Nerezová ocel (značení A4):</u> Pro vnitřní i venkovní použití mimo specifické agresivní podmínky Rozměrová řada: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O  <u>Vysoce odolná ocel vůči korozi (označení HCR):</u> Pro vnitřní i venkovní použití mimo specifické agresivní podmínky. Rozměrová řada: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O
<b>Teplotní rozsah</b> (pokud to je relevantní)	--

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG  
Auf dem Immel 2  
D - 67685 Weilerbach**

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: --
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V: **Systém 2+**
7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: --

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

vydal: **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**  
ETA-11/0240  
na základě **ETAG 001-6**

Oznámený subjekt 1343-CPR h provedl podle systému 2+:

- i) počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby;
- ii) průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby

Na základě: osvědčení o stálosti vlastností 1343-CPR-M550-6

9. Deklarované vlastnosti:

Základní charakteristiky	Návrhová metoda	Provedení	Harmonizovaná technická specifikace
Charakteristická únosnost pro tahové napětí	ETAG 001, Annex C	Annex C1	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4		
Charakteristická únosnost pro smykové napětí	ETAG 001, Annex C	Annex C1	
	CEN/TS 1992-4		
Charakteristická únosnost za požáru	ETAG 001, Annex C	Annex C2	
	CEN/TS 1992-4		

Pokud byla použita podle článku 37 nebo 38 specifická technická dokumentace, požadavky, které výrobek splňuje: --

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

  
**Lore Weustenhagen**  
(Managing Director)  
Weilerbach, 07.05.2015

i.V.   
**Dipl.-Ing. Detlef Bigalke**  
(Head of product development)



**Table C1:** Characteristic and design resistance for a fixing point <sup>1)</sup>, design method C

Anchor types			N 6	N 8 N-K N-M	N-O	N 6	N 8 N-K N-M	N-O
Effective anchorage depth	$h_{ef} \geq$	[mm]	25			30		
Partial safety factor for any direction	$\gamma_M$	-	1,5					
<b>Optimized for maximum load</b>								
Characteristic resistance <b>C12/15</b>	$F_{Rk}$	[kN]	3,0	3,0 <sup>4)</sup>	1,5	4,0	4,0 <sup>4)</sup>	1,5
Characteristic resistance <b>C20/25 to C50/60</b>			4,5	4,5 <sup>4)</sup>		5,9	5,9 <sup>4)</sup>	
Design resistance <b>C12/15</b>	$F_{Rd}$	[kN]	2,0	2,0 <sup>4)</sup>	1,0	2,7	2,7 <sup>4)</sup>	1,0
Design resistance <b>C20/25 to C50/60</b>			3,0	3,0 <sup>4)</sup>		3,9	3,9 <sup>4)</sup>	
Respective spacing between fixing points <sup>1) 2)</sup>	$\frac{S_{cr}}{\text{for } C_{cr} \geq}$	[mm]	100					
			200					
Respective edge distance <sup>2)</sup>	$\frac{C_{cr}}{\text{for } S_{cr} \geq}$	[mm]	100					
			200					
<b>Optimized for minimum edge distance</b>								
Characteristic resistance <b>C12/15</b>	$F_{Rk}$	[kN]	1,5	1,5 <sup>4)</sup>	1,5	2,0	2,0 <sup>4)</sup>	1,5
Characteristic resistance <b>C20/25 to C50/60</b>			2,0	2,0 <sup>4)</sup>		2,5	2,5 <sup>4)</sup>	
Design resistance <b>C12/15</b>	$F_{Rd}$	[kN]	1,0	1,0 <sup>4)</sup>	1,0	1,3	1,3 <sup>4)</sup>	1,0
Design resistance <b>C20/25 to C50/60</b>			1,3	1,3 <sup>4)</sup>		1,7	1,7 <sup>4)</sup>	
Respective spacing between fixing points <sup>1)</sup>	$\frac{C_{cr}}{\text{for } S_{cr} \geq}$	[mm]	50					
			100					
<b>Shear load with lever arm</b>								
Characteristic resistance, <b>steel zinc plated</b>	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	9,2	12,7	<sup>3)</sup>	9,2	12,7	<sup>3)</sup>
Characteristic resistance, <b>stainless steel A4/HCR</b>			9,2	13,5	<sup>3)</sup>	9,2	13,5	<sup>3)</sup>
Partial safety factor	$\gamma_{Ms}$	-	1,25					

- 1) A fixing point is defined as:
- Single anchor,
  - Double anchor group with a minimum spacing  $s$  of  $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr}$  or
  - Quadruple anchor group with a minimum spacing  $s$  of  $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr}$
- If the spacing in a fixing point is greater than or equal to the respective spacing in this table, the characteristic resistances apply to every single anchor.
- 2) Intermediate values can be linearly interpolated.
- 3) Proof against failure due to shear load with lever arm is not required.
- 4) When applying a shear load to anchor version N-M, shear load with lever arm must be proven.

**Nail Anchor N**

**Performance**  
Characteristic and design resistance

**Annex C1**

**Table C2:** Characteristic resistance for a fixing point <sup>1)</sup> under **fire exposure** in concrete C20/25 to C50/60, design method C

Fire resistance class		N 6 N 8	N-K	N-M <sup>3)</sup>	N-O	N 6 N 8	N-K	N-M <sup>3)</sup>	N-O		
Effective anchorage depth $h_{ef} \geq$ [mm]		25				30					
<b>Load in any direction</b>											
R 30	Characteristic resistance, <b>steel zinc plated</b>	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,8	-
R 60				0,6	0,6	0,6	0,2	0,7	0,8	0,7	-
R 90				0,5	0,6	0,6	0,1	0,5	0,6	0,6	-
R120				0,4	0,5	0,5	0,1	0,4	0,5	0,6	-
R 30	Characteristic resistance, <b>stainless steel A4 / HCR</b>	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,8	0,2
R 60				0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,7	0,2
R 90				0,5	0,6	0,6	0,1	0,9	0,9	0,6	0,1
R120				0,4	0,5	0,5	0,1	0,7	0,7	0,6	0,1
R 30 – R 120	Edge distance $C_{cr,fi}$	[mm]	50								
	Spacing $S_{cr,fi}$	[mm]	100								
<b>Shear load with lever arm</b>											
R 30	Characteristic resistance, <b>steel zinc plated</b>	$M^0_{Rk,fi}$	[Nm]	0,7	1,0	0,7	<sup>2)</sup>	0,7	1,0	0,7	-
R 60				0,5	0,8	0,7	<sup>2)</sup>	0,5	0,8	0,7	-
R 90				0,4	0,5	0,6	<sup>2)</sup>	0,4	0,5	0,6	-
R120				0,3	0,4	0,5	<sup>2)</sup>	0,3	0,4	0,5	-
R 30	Characteristic resistance, <b>stainless steel A4 / HCR</b>	$M^0_{Rk,fi}$	[Nm]	1,4	2,1	0,7	<sup>2)</sup>	1,4	2,1	0,7	<sup>2)</sup>
R 60				1,1	1,5	0,7	<sup>2)</sup>	1,1	1,5	0,7	<sup>2)</sup>
R 90				0,7	1,0	0,6	<sup>2)</sup>	0,7	1,0	0,6	<sup>2)</sup>
R120				0,5	0,7	0,5	<sup>2)</sup>	0,5	0,7	0,5	<sup>2)</sup>

If the fire attack is from more than one side, the edge distance shall be  $\geq 300$  mm.

<sup>1)</sup> A fixing point is defined as:

- Single anchor,
- Double anchor group with a minimum spacing  $s$  of  $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr,fi}$  or
- Quadruple anchor group with a minimum spacing  $s$  of  $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr,fi}$

If the spacing in a fixing point is greater than or equal to the respective spacing in this table, the characteristic resistances apply to every single anchor.

<sup>2)</sup> Proof against failure due to shear load with lever arm is not required.

<sup>3)</sup> Only in connection with threaded rods M8, M10 or M12 minimum strength class 5.8. When applying shear load to this anchor version, shear load with lever arm must be proven.

## Nail Anchor N

### Performance

Characteristic resistance under fire exposure

**Annex C2**