

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
DoP Nr. MKT-141 - hu

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: **MKT Nagelanker N**
2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

ETA-11/0240, Melléklet A1
Gyártási szám a csomagoláson vagy a címkén

3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

általános típus	Ellenőrzött terhelésű terpesztördübel nem teherhordó rendszerek többpontos rögzítéséhez
való használatra	Repedéses és repedésmentes betonban C12/15 - C50/60 (EN 206),
opció	ETAG 001-6
terhelés	Statikus és kvázi-statikus
anyag	<u>Horganyzott acél:</u> száraz belső használatra Méretek: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O <u>Rozsdamentes acél (jelölés A4):</u> belső és külső használatra nem különösen agresszív feltételek Méretek: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O <u>Magas korrózióállóságú acél (jelölés HCR):</u> beltéri és kültéri alkalmazás különösen agresszív körülmények között Méretek: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O
hőmérséklet tartomány, ha alkalmazható	--

4. A gyártók neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak: --
6. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek: **rendszer 2+**
7. Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén: --

8. Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adtak ki:

a következőt adta ki **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
alapján **ETA-11/0240**
ETAG 001-6

A bejelentett termék tanúsító szervezet 1343-CPR tette, hogy a rendszer 2+:

- i) a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata;
- ii) az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete, vizsgálata és értékelése.

és a következőt adta ki: a termék megfelelőségi tanúsítványa 1343-CPR-M550-6

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény:

Alapvető tulajdonságok	Tervezési módszer	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
karakterisztikus ellenállás húzásra	ETAG 001, Melléklet C	Melléklet C1	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4		
karakterisztikus ellenállás nyírásra	ETAG 001, Melléklet C	Melléklet C1	
	CEN/TS 1992-4		
karakterisztikus ellenállás tűz expozíció	ETAG 001, Melléklet C	Melléklet C2	
	CEN/TS 1992-4		

Amennyiben a 37. és 38. cikknek megfelelően egyedi műszaki dokumentáció alkalmazására került sor, a termék által teljesített követelmények: --

10. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:


Lore Weustenhagen
(menedzser)
Weilerbach, 07.05.2015

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(menedzser termékfejlesztés)



Table C1: Characteristic and design resistance for a fixing point ¹⁾, design method C

Anchor types			N 6	N 8 N-K N-M	N-O	N 6	N 8 N-K N-M	N-O
Effective anchorage depth	$h_{ef} \geq$	[mm]	25			30		
Partial safety factor for any direction	γ_M	-	1,5					
Optimized for maximum load								
Characteristic resistance C12/15	F_{Rk}	[kN]	3,0	3,0 ⁴⁾	1,5	4,0	4,0 ⁴⁾	1,5
Characteristic resistance C20/25 to C50/60			4,5	4,5 ⁴⁾		5,9	5,9 ⁴⁾	
Design resistance C12/15	F_{Rd}	[kN]	2,0	2,0 ⁴⁾	1,0	2,7	2,7 ⁴⁾	1,0
Design resistance C20/25 to C50/60			3,0	3,0 ⁴⁾		3,9	3,9 ⁴⁾	
Respective spacing between fixing points ^{1) 2)}	$\frac{S_{cr}}$ for $C_{cr} \geq$	[mm]	100					
			200					
Respective edge distance ²⁾	$\frac{C_{cr}}$ for $S_{cr} \geq$	[mm]	100					
			200					
Optimized for minimum edge distance								
Characteristic resistance C12/15	F_{Rk}	[kN]	1,5	1,5 ⁴⁾	1,5	2,0	2,0 ⁴⁾	1,5
Characteristic resistance C20/25 to C50/60			2,0	2,0 ⁴⁾		2,5	2,5 ⁴⁾	
Design resistance C12/15	F_{Rd}	[kN]	1,0	1,0 ⁴⁾	1,0	1,3	1,3 ⁴⁾	1,0
Design resistance C20/25 to C50/60			1,3	1,3 ⁴⁾		1,7	1,7 ⁴⁾	
Respective spacing between fixing points ¹⁾	$\frac{C_{cr}}$ for $S_{cr} \geq$	[mm]	50					
			100					
Shear load with lever arm								
Characteristic resistance, steel zinc plated	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	9,2	12,7	³⁾	9,2	12,7	³⁾
Characteristic resistance, stainless steel A4/HCR			9,2	13,5	³⁾	9,2	13,5	³⁾
Partial safety factor	γ_{Ms}	-	1,25					

- 1) A fixing point is defined as:
- Single anchor,
 - Double anchor group with a minimum spacing s of $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr}$ or
 - Quadruple anchor group with a minimum spacing s of $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr}$
- If the spacing in a fixing point is greater than or equal to the respective spacing in this table, the characteristic resistances apply to every single anchor.
- 2) Intermediate values can be linearly interpolated.
- 3) Proof against failure due to shear load with lever arm is not required.
- 4) When applying a shear load to anchor version N-M, shear load with lever arm must be proven.

Nail Anchor N

Performance
Characteristic and design resistance

Annex C1

Table C2: Characteristic resistance for a fixing point ¹⁾ under **fire exposure** in concrete C20/25 to C50/60, design method C

Fire resistance class		N 6 N 8	N-K	N-M ³⁾	N-O	N 6 N 8	N-K	N-M ³⁾	N-O		
Effective anchorage depth	$h_{ef} \geq$	[mm]	25			30					
Load in any direction											
R 30	Characteristic resistance, steel zinc plated	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,8	-
R 60				0,6	0,6	0,6	0,2	0,7	0,8	0,7	-
R 90				0,5	0,6	0,6	0,1	0,5	0,6	0,6	-
R120				0,4	0,5	0,5	0,1	0,4	0,5	0,6	-
R 30	Characteristic resistance, stainless steel A4 / HCR	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,8	0,2
R 60				0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,7	0,2
R 90				0,5	0,6	0,6	0,1	0,9	0,9	0,6	0,1
R120				0,4	0,5	0,5	0,1	0,7	0,7	0,6	0,1
R 30 – R 120	Edge distance	$C_{cr,fi}$	[mm]	50							
	Spacing	$S_{cr,fi}$	[mm]	100							
Shear load with lever arm											
R 30	Characteristic resistance, steel zinc plated	$M^0_{Rk,fi}$	[Nm]	0,7	1,0	0,7	²⁾	0,7	1,0	0,7	-
R 60				0,5	0,8	0,7	²⁾	0,5	0,8	0,7	-
R 90				0,4	0,5	0,6	²⁾	0,4	0,5	0,6	-
R120				0,3	0,4	0,5	²⁾	0,3	0,4	0,5	-
R 30	Characteristic resistance, stainless steel A4 / HCR	$M^0_{Rk,fi}$	[Nm]	1,4	2,1	0,7	²⁾	1,4	2,1	0,7	²⁾
R 60				1,1	1,5	0,7	²⁾	1,1	1,5	0,7	²⁾
R 90				0,7	1,0	0,6	²⁾	0,7	1,0	0,6	²⁾
R120				0,5	0,7	0,5	²⁾	0,5	0,7	0,5	²⁾

If the fire attack is from more than one side, the edge distance shall be ≥ 300 mm.

¹⁾ A fixing point is defined as:

- Single anchor,
- Double anchor group with a minimum spacing s of $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr,fi}$ or
- Quadruple anchor group with a minimum spacing s of $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr,fi}$

If the spacing in a fixing point is greater than or equal to the respective spacing in this table, the characteristic resistances apply to every single anchor.

²⁾ Proof against failure due to shear load with lever arm is not required.

³⁾ Only in connection with threaded rods M8, M10 or M12 minimum strength class 5.8. When applying shear load to this anchor version, shear load with lever arm must be proven.

Nail Anchor N

Performance

Characteristic resistance under fire exposure

Annex C2