

PRESTANDEKLARATION  
DoP Nr. MKT-410 - sv

1. Produkttypens unika identifikationskod: **MKT Injektionssystem VMU**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-05/0253, Appendix 1 och 2**  
**Partinummer: se förpackning**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<b>Typ av produkt</b>	Ankarmassa
<b>För användning i</b>	osprucken betong C20/25 - C50/60 (EN 206)
<b>Option</b>	7
<b>Belastning</b>	statisk och quasi-statisk
<b>Material</b>	<u>varmförzinkad stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30 <u>Galvaniserat stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30 <u>Rostfritt stål (Prägling A4):</u> inomhus och utomhus förutom särskilt aggressiva förhållanden storlekar: M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30 <u>Mycket korrosionsbeständigt stål (Prägling HCR):</u> inomhus och utomhus områden med särskilt aggressiva förhållanden storlekar: M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30
<b>Temperaturområde (möjligen)</b>	Temperaturområde I: -40 °C - +80 °C Temperaturområde II: -40 °C - +120°C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

**MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG**  
**Auf dem Immel 2**  
**D - 67685 Weilerbach**

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:  
**System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: --

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

har utfärdat **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**  
ETA-05/0253  
på grundval av **ETAG 001-5**

Det anmälda produktcertifieringsorganet 0756-CPD har utförts enligt System 1:

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och har utfärdat: Intyg om överensstämmelse 0756-CPD-0120

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design metod	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk motstånd mot dragbelastningar	ETAG 001, Appendix C	ETA-05/0253, Appendix 7	ETAG 001
Karakteristisk resistens mot skjuvlaster	ETAG 001, Appendix C	ETA-05/0253, Appendix 8	
Minsta avstånd och kantavstånd	ETAG 001, Appendix C	ETA-05/0253, Appendix 5	
Skift i bruk	ETAG 001, Appendix C	ETA-05/0253, Appendix 7, 8	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

  
**Lore Weustenhagen**  
(Verkställande direktör)  
**Weilerbach, 30.06.2013**

i.V.   
**Dipl.-Ing. Detlef Bigalke**  
(Produktutveckling direktör)

